

GESTRA Steam Systems

BA 46

BA 46-ASME

BA 47

BA 47-ASME

BAE 46...

BAE 46...-ASME

BAE 47...

BAE 47...-ASME

HU

Magyar

Kezelésiutasítás / Termékismertető **818965-00**

Sótalanítószелеp Reaktomat[®]

BA 46 / BA 46-ASME, PN 40/CL 150/300, DN 15-DN 50

BA 47 / BA 47-ASME, PN 63/CL 600, DN 25, 40, 50

BAE 46... / BAE 46...-ASME, PN 40/CL 150/300, DN 15-DN 50

BAE 47... / BAE 47...-ASME, PN 63/CL 600, DN 25, 40, 50

Tartalom

Oldal

Fontos tudnivalók

Rendeltetésszerű használat	5
Biztonsági előírások	5
Veszélyek	5
Figyelmeztetés	6
DGRL (Nyomástartó Edények Irányelvei)	6
ATEX (Robbanásvédelmi Irányelvek)	6

Leírások

A csomagolás tartalma	6
Rendszerleírás	7
Működés	8

Műszaki adatok

Adattábla / Jelölések	9
Beépítési méretek BA 46, BA 47	10
Beépítési méretek BAE 46..., BAE 47...	11
Csatlakozó karimák méretei (kivonat)	12
Hegtoldatok méretei (kivonat)	13
Hegtokok méretei (kivonat)	13
Alkalmazási határok / Csatlakozási kivétel	14
Anyagminőségek	15
Korrózióállóság	15
Méretezés	15
Mennyiség-jelleggörbe DN 15 - 32, teljesítménytartományok	16
Mennyiség-jelleggörbe DN 15 - 32, 310 kg/h teljesítményig	17
Mennyiség-jelleggörbe DN 15 - 32, 1020 kg/h teljesítményig	18
Mennyiség-jelleggörbe DN 15 - 32, 2120 kg/h teljesítményig	19
Mennyiség-jelleggörbe DN 40, DN 50, teljesítménytartományok	20
Mennyiség-jelleggörbe DN 40, DN 50, 1340 kg/h teljesítményig	21
Mennyiség-jelleggörbe DN 40, DN 50, 4500 kg/h teljesítményig	22
Mennyiség-jelleggörbe DN 40, DN 50, 6300 kg/h teljesítményig	23

Felépítés

BA 46, BA 47	24
BAE 46..., BAE 47...	25
Jelmagyarázat	26

Beépítés

BA 46, BA 47, BAE 46..., BAE 47...	27
Figyelmeztetés.....	27
Karimás kivitel.....	27
Hegtoldatos kivitel.....	27
Hegtokos kivitel.....	27
Figyelmeztetés.....	28
A hegesztési varrat hőkezelése.....	28
Szabályozókar 180°-os áthelyezése (a BA 46 vagy BA 47 kedvezőtlen beépítési helyzet esetén).....	28
Mintavételiszelep beszerelése (igény esetén).....	28

Villamos bekötés

Veszélyek.....	29
BAE 46..., BAE 47... sótalanítószepel villamos hajtással.....	29
BAE 46..., BAE 47... gyári beállítása.....	29

Üzembehelyezés

Veszélyek.....	30
BA 46, BA 47, BAE 46..., BAE 47...	30
Figyelmeztetés.....	30
A sótalanítási mennyiség kiszámítása.....	30
BA 46, BA 47 sótalanítószepel, hajtás nélkül.....	30
BAE 46, BAE 47 sótalanítószepel, hajtással.....	30

Üzem

Sükségállapot.....	31
BA 46, BA 47, BAE 46..., BAE 47...	31
Figyelmeztetés.....	31
Átmosás.....	31

Sükségállapot

BAE 46..., BAE 47...	31
----------------------	----

Karbantartás

BA 46, BA 47, BAE 46..., BAE 47...	32
BA 46, BA 47 tömszelence és a belső részek kicserélése.....	32
BAE 46..., BAE 47... tömszelence és a belső részek kicserélése.....	33, 34
Meghúzási nyomatékok.....	34
Szerszám.....	34
Belső részek szétszerelése.....	35

Átépités

Veszélyek	36
Hajtómű ráépítése.....	36
Meghúzási nyomatékok	36
Szerszám.....	36

Alkatrészek

Alkatrészlista	37
----------------------	----

Átépitési alkatrészek

Átépitési alkatrészlista	38
--------------------------------	----

Üzemen kívül helyezés

Veszélyek	38
Leselejtezés.....	38

Függelék

Megfelelőségi Nyilatkozat	39
---------------------------------	----

Fontos tudnivalók

Rendeltetészerű használat

BA 46, BA 47:

A BA 46, BA 47 sótalanítószелеp csak a kazánlúg kazánból történő levezetésére alkalmazható. Használható a megengedett nyomás- és hőmérséklet határokon belül, a kazánlúgot levezető csővezetékben, a rá kifejtett vegyi és korróziós hatás figyelembe vételével.

BAE 46-1, BAE 46-3, BAE 46-40, BAE 47-1, BAE 47-40:

A BAE 46..., BAE 47... sótalanítószелеp kizárólag KS 90, LRR 1-40, vagy LRR 1-5, LRR 1-6 vezérlőkészülékkel együtt, csak kazánlúg levezetésére használható. A megengedett nyomás- és hőmérséklet határokon belül, a kazánlúgot levezető csővezetékben, a rá kifejtett vegyi és korróziós hatás figyelembe vételével.

A BAE 46..., BAE 47... sótalanítószелеp biztonságos üzeméhez csak a GESTRA által specifikált hajtóműveket szabad a szelepre ráépíteni. Specifikált és engedélyezett hajtóművek: ARIS EF 0.6, ARIS EF 1, ARIS EF 1-1, es GESTRA EF 1-40.

Biztonsági előírások

A készüléket csak a feladatra alkalmas és kioktatott személyzet szerelheti és helyezheti üzembe. A karbantartási és szerelési munkákat csak olyan megbízott dolgozók végezhetik, akik megfelelő oktatásban részesültek.



Veszélyek!

Üzem közben a szerelvény nyomás alatt van!

A karimakötések, zárócsavarok vagy a tömszelence oldásakor forró víz vagy gőz áramlik ki.

Üzem közben a szerelvény forró!

A teljes testfelület súlyos leforrzását okozhatja!

A karbantartási munkák megkezdése, ill. karimakötések, tömszelencék, záróelemek, megbontása előtt, minden csatlakozó vezetéknek nyomásmentesnek (0 bar) és környezeti hőmérsékletre (20 °C) lehűtnek kell lenni!

Az éles szélű belső elemek a kéz vágásos sérülését okozhatják!

A javítókészlet (tömszelence tömítés, szelepülék és szelepszár) cseréjénél védőkesztyűt kell használni!

Zúzóvási veszély! A mozgó részek üzem közben súlyos kéz sérülést okozhatnak. Nem szabad a mozgó részekhez nyúlni!

A BAE 46..., BAE 47... sótalanítószелеp távműködtetésű, és váratlanul nyit vagy zár.

Az EF villamos hajtómű sorkapcsai feszültség alatt vannak üzem közben!

Villamos áram által okozott súlyos sérülés lehetséges!

A szerelési vagy karbantartási munkák előtt a készüléket feszültségmentesíteni kell.



Figyelmeztetés!

Az adattábla a szerelvény műszaki tulajdonságait tartalmazza. Adattábla nélküli szerelvényt nem szabad üzembehelyezni vagy üzemeltetni!

DGRL (Nyomástartó Edények Irányelvei)

A szerelvények megfelelnek a 97/23/EG Nyomástartó Edények Irányelveinek.

A 2. közcsoport esetében alkalmazható.

A szerelvények a 3.3. Cikkely hatálya alá esnek és ezért nem kapnak CE-jelölést.

ATEX (Robbanásvédelmi Irányelvek)

A BA 46, BA 47 készülékek robbanás-veszélyességi zónákban alkalmazhatók az alábbi előírás betartása mellett:

Az üzemi közeg nem okozhat megengedettnél magasabb üzemi hőmérsékletet. Az üzem közben esetleg fellépő statikus feltöltődést le kell vezetni. A tömszelence tömörségét biztosítani kell. A szelepszár könnyű járhatóságát biztosítani kell.

A készülékek használhatók az 1, 2, 21, 22 (1999/92/EG) Ex-zónákban, **CE**  II 2 G/D c X.

A BAE 46..., BAE 47... nem szabad a 94/9/EG Robbanásvédelmi Irányelvek hatálya alá eső robbanás-veszélyességi zónákban alkalmazni. ATEX kiegészítő tájékoztatást a Megfelelőségi Nyilatkozatunkban talál.

Leírások

A csomagolás tartalma

BA 46

- 1 REAKTOMAT BA 46 sótanítószелеp
- 1 mintavételiszелеp (mellékelve)
- 1 tömítőgyűrű A 17 x 23 x 1,5
- 1 GESTRA Kezelésiutasítás
- 1 Kezelésiutasítás a mintavételi szelephez

BA 47

- 1 REAKTOMAT BA 46 sótanítószелеp
- 1 mintavételiszелеp (mellékelve)
- 1 tömítőgyűrű A 17 x 23 x 1,5
- 1 GESTRA Kezelésiutasítás
- 1 Kezelésiutasítás a mintavételiszелеphez

Átépitési garnitúra BA 46, BA 47

- 1 villamos hajtómű EF 0.6, EF 1, EF 1-1, vagy EF 1-40
- 1 szerelési készlet kuplung / tartó
- 1 ARIS Kezelésiutasítás EF... hajtóművek / GESTRA EF 1-40 hajtómű

Tartalék alkatrészek

- 1 klt. alkatrész, az Alkatrészlista szerint 37. oldal

BAE 46...

- 1 REAKTOMAT BAE 46... sótanítószелеp
- 1 mintavételiszелеp (mellékelve)
- 1 tömítőgyűrű A 17 x 23 x 1,5
- 1 GESTRA Kezelésiutasítás
- 1 Kezelésiutasítás a mintavételiszелеphez
- 1 ARIS Kezelésiutasítás EF... hajtóművek / GESTRA EF 1-40 hajtómű
- 1 Megfelelőségi Nyilatkozat

BAE 47...

- 1 REAKTOMAT BAE 47... sótanítószелеp
- 1 mintavételiszелеp (mellékelve)
- 1 tömítőgyűrű A 17 x 23 x 1,5
- 1 Kezelésiutasítás GESTRA
- 1 Kezelésiutasítás a mintavételiszелеphez
- 1 Kezelésiutasítás ARIS EF... hajtóművek / GESTRA EF 1-40 hajtómű
- 1 Megfelelőségi Nyilatkozat

Rendszerleírás

A folyamatos elpárologtatási folyamat hatására a kazánodban emelkedik a kazánvíz sűrűsége, és egyúttal a sótartalma. A sótartalomnak a kazángyártó által előírt, és az érvényes irányelvekben előírt megengedett határértékek között kell maradni. Ez egy meghatározott kazánvíz mennyiség (kazánlúg) folyamatos, vagy szakaszos levezetésével érhető el. A REAKTOMAT BA és BAE sótalánítószelvények a speciális formájú kopásálló szelepszárnak köszönhetően, amely egymás után elhelyezett nyomásejtő kamrák tengelyében mozog, alkalmasak a kazánlúg folyamatos levezetésére nagyon magas nyomáskülönbség esetén. A REAKTOMAT BA és BAE sótalánítószelvények alkalmazhatók a TDR 604, EN 12952 és EN 12953 szerint üzemelő kazánokon.

- **BA 46** PN 40, kézi működtetés
- **BA 47** PN 63, kézi működtetés
- **BAE 46** PN 40, működtetés **EF 1** villamos hajtással ¹⁾
- **BAE 46-1** PN 40, működtetés **EF 1-1** villamos hajtással ¹⁾
- **BAE 46-3** PN 40, működtetés **EF 0.6** villamos hajtással ¹⁾
- **BAE 46-40** PN 40, működtetés **EF 1-40** villamos hajtással ¹⁾
- **BAE 47** PN 63, működtetés **EF 1** villamos hajtással ¹⁾
- **BAE 47-1** PN 63, működtetés **EF 1-1** villamos hajtással ¹⁾
- **BAE 47-40** PN 63, működtetés **EF 1-40** villamos hajtással ¹⁾
- **EF 0.6** ARIS-hajtómű 2 végálláskapcsolóval és egy bütykös kapcsolóval közbelső helyzetre (alapkészülék)
- **EF 1** ARIS-hajtómű 2 végálláskapcsolóval és egy bütykös kapcsolóval közbelső helyzetre
- **EF 1-1** ARIS-hajtómű 2 végálláskapcsolóval és helyzetjelző potenciométerrel
- **EF 1-40** ARIS-hajtómű 2 végálláskapcsolóval és helyzetjelző potenciométerrel, és CANopen-interfészsel

¹⁾ Robbanásbiztos, egyenáramú, vagy 3 fázisú hajtóművek külön kérésre

Működés

A REAKTOMAT BA 46, BA 47 sótalanítószелеp a szabályozókar segítségével szabályozóhelyzetbe kerül. A szabályozókaron lévő skála segítségével a szükséges sótalanítási mennyiség beállítható. A szükséges leiszapolási mennyiséget képlettel lehet meghatározni, vagy a nomogramból (jelleggörbe) olvasható le.

A REAKTOMAT BAE 46..., BAE 47... sótalanítószелеp az EF... hajtómű segítségével szabályozóhelyzetbe kerül. A hajtóművet a GESTRA KS 90 vezetőképesség szabályzó jele a GESTRA LRGT 1... vezetőképesség mérő elektróda jeléről, vagy a LRR 1-5, LRR 1-6 vezetőképesség szabályzó jele a GESTRA LRG 1... vezetőképesség mérő elektróda jeléről, vagy a LRR 1-40 vezetőképesség szabályzó jele a GESTRA LRG 1...-40 vezetőképesség mérő elektróda jeléről vezérli.

A szükséges sótalanítási mennyiség és a kívánt üzemi állapot függvényében, a kazánvíz vezetőképességétől függetlenül egy szabadon megválasztható alpmennyiség levezethető a BAE 46..., vagy BAE 47... szeleppel, a hajtómű nyitja vagy zárja a leiszapoló szelepet. A NYITOTT és ZÁRT szelephelyzeteket a 2 db végálláskapcsoló (bütykös kapcsoló) korlátozza be, az ÜZEMI helyzet tetszőlegesen beállítható vagy egy bütykös kapcsolóval, vagy helyzetjelző potenciométerrel. A záró irányba ható erővezérlés egy torzióegyüttals rugóval integrált kuplunggal történik. A kuplung a hajtásnak megenged egy kis túlfutást, amikor a szelepszár beül a szeleplékbe. A kazánvíz vezetőképességét egy készülékcsoport felügyeli, amely a vezetőképesség mérőelektródából és a vezetőképesség szabályzóból áll. A folyamatos elpárologtatási folyamat hatására a kazánban növekszik a kazánvíz sűrűsége, és a sótartalma, így a kazánvíz vezetőképessége növekszik. Ha eléri a beállított határértéket, a vezetőképesség szabályzó NYÍT- impulzust küld a hajtásnak a beállított vezetőképességtől előállt eltérésnek megfelelően.

Ha visszaállt a beállított vezetőképesség érték, a hajtás zárja a sótalanító szelepet, vagy visszavezérli a beállított ÜZEMI helyzetbe. NYITOTT és ZÁRT szelephelyzeteket a hajtóműben lévő bütykös kapcsoló korlátozza, az ÜZEMI helyzet választható vagy egy bütykös kapcsolóval, vagy a helyzetjelző potenciométerrel állítható be.

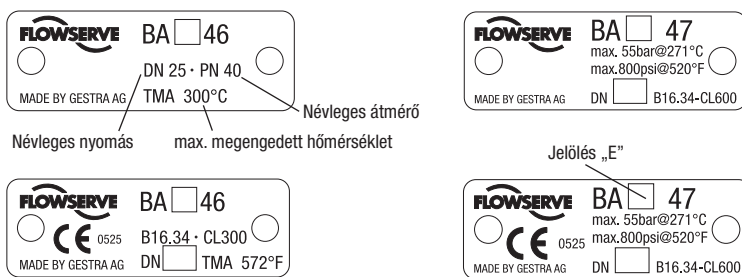
Műszaki adatok

Adattábla / Jelölések

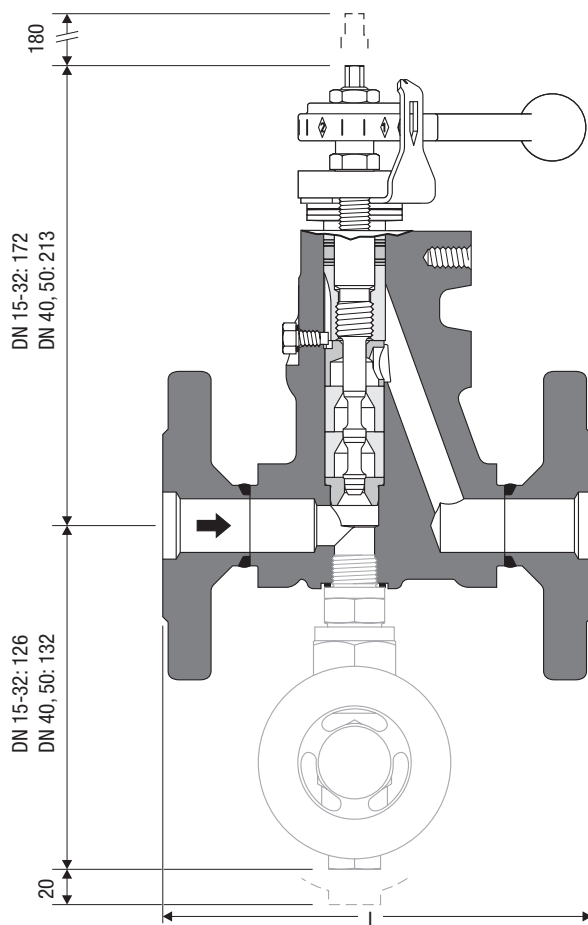
A nyomás- és hőmérséklet határokat lásd a szerelvényházon ill. az adattábla adataiban. A további információkat lásd a GESTRA nyomtatványokon, az adatlapokon és a műszaki információkban.

Az EN 19 szerint az adattáblán és a szerelvényházon jelöljük a típust és a kivittelt:

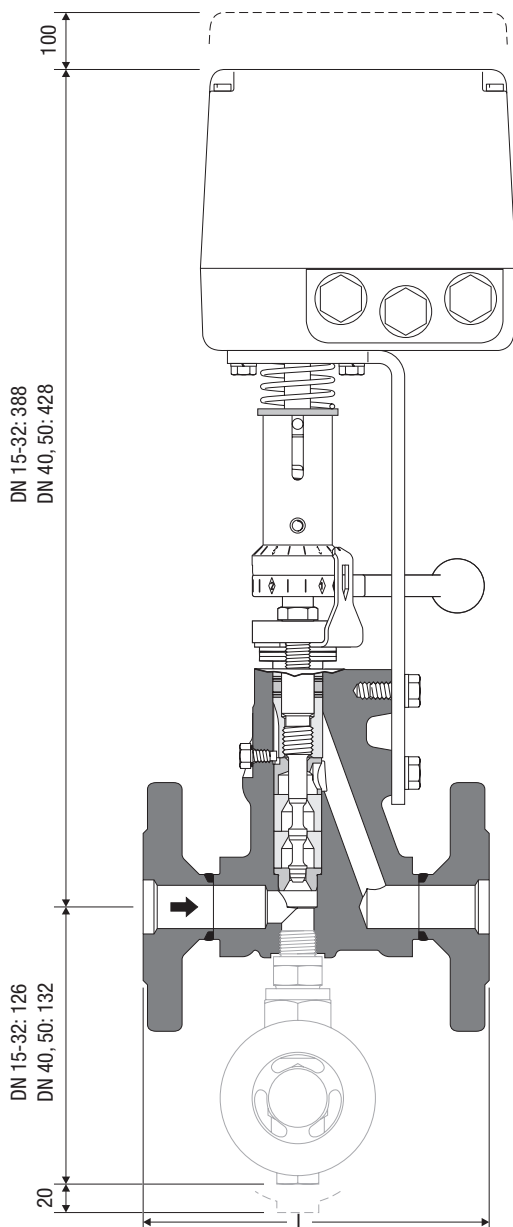
- Gyártó jele
- Típus
- PN vagy Class nyomásfokozat
- Anyagminőség
- Maximális hőmérséklet
- Maximális nyomás
- Átfolyási irány
- Bélyegző a szerelvényházon/adattáblán, pl. $\frac{4}{07}$ mutatja a gyártás negyedét / évét (a példában 4. negyedév 2007).



1. ábra

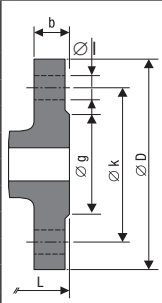


2. ábra

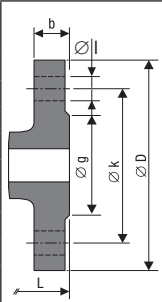


3. ábra

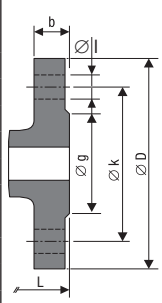
Csatlakozó karimák méretei (kivonat)

	DN	EN 1092-1 (2001) PN 40						EN 1092-1 (2001) PN 63		
	[Zoll]	½	¾	1	1¼	1½	2	1	1½	2
	[mm]	15	20	25	32	40	50	25	40	50
D	95	105	115	140	150	165	140	170	180	
b	16	18	18	18	18	20	24	26	26	
k	65	75	85	100	110	125	100	125	135	
g	45	58	68	78	88	102	68	88	102	
l	14	14	14	18	18	18	18	22	22	
n	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
L	150	150	160	180	200	230	190	220	250	
[kg]*	4,7/8,8	5,3/9,4	5,8/9,9	7,1/11,2	10,7/14,8	12,5/16,6	7,1/11,2	10,7/14,8	12,5/16,6	

*) Súly BA 4... / Súly BAE 4...

	DN	ASME B16.5 Class 150								
	[Zoll]	½	¾	1	1¼	1½	2			
	[mm]	15	20	25	32	40	50			
D	88,9	98,4	107,9	117,5	127,0	152,4				
b	11,1	12,7	14,3	15,9	17,5	19,0				
k	60,3	69,8	79,4	88,9	98,4	120,6				
g	34,9	42,9	50,8	63,5	73,0	92,1				
l	15,9	15,9	15,9	15,9	15,9	19,0				
n	4	4	4	4	4	4				
L	150	150	160	180	230	230				
[kg]*	4,7/8,8	5,3/9,4	5,8/9,9	7,1/11,2	10,7/14,8	12,5/16,6				

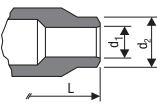
*) Súly BA 4... / Súly BAE 4...

	DN	ASME B16.5 Class 300						ASME B16.5 Class 600		
	[Zoll]	½	¾	1	1¼	1½	2	1	1½	2
	[mm]	15	20	25	32	40	50	25	40	50
D	95,2	117,5	123,8	133,3	155,6	165,1	123,8	155,6	165,1	
b	14,3	15,9	17,5	19,0	20,6	22,2	17,5	22,2	25,4	
k	66,7	82,5	88,9	98,4	114,3	127	88,9	114,3	127	
g	34,9	42,9	50,8	63,5	73,0	92,1	50,8	73,0	92,1	
l	15,9	19,0	19,0	19,0	22,2	19,0	19,0	22,2	19,0	
n	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
L	150	150	160	180	230	230	216	216	250	
[kg]*	4,7/8,8	5,3/9,4	5,8/9,9	7,1/11,2	10,7/14,8	12,5/16,6	7,1/11,2	10,7/14,8	12,5/16,6	

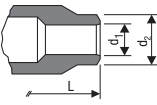
*) Súly BA 4... / Súly BAE 4...

Más kivétel ajánlat alapján. Egyéb méretek és egyéb csatlakozási anyagminőség ajánlat alapján.

Hegtoldatok méretei (kivonat)

	DN	DIN 3239-1, Reihe 1 DIN 2559-2					DIN 3239-1, Reihe 2 DIN 2559-2			
	[Zoll]	½	¾	1	1¼	1½	2	1	1½	2
[mm]	15	20	25	32	40	50	25	40	50	
d ₂	22	28	34	43	49	61	34	49	61	
d ₁	17,3	22,0	28,5	37,0	43,0	54,5	28,5	42,5	54,5	
für Rohr	21,3x2,0	26,9x2,3	33,7x2,6	42,4x2,6	48,3x2,6	60,3x2,9	33,7x2,6	48,3x2,9	60,3x2,9	
L	200	200	200	200	250	250	200	250	250	
[kg]*)	4,1/8,2	4,7/8,8	4,7/8,8	5,4/9,5	8,9/13,0	10,2/14,3	4,7/8,8	8,9/13,0	10,2/14,3	

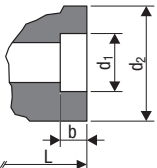
*) Súly BA 4... / Súly BAE 4...

	DN	ASME B16.25, Schedule 40 ASME B36.10					ASME B16.25, Schedule 80 ASME B36.10			
	[Zoll]	½	¾	1	1¼	1½	2	1	1½	2
[mm]	15	20	25	32	40	50	25	40	50	
d ₂	22	28	34	43	49	61	34	49	61	
d ₁	15,7	20,9	26,6	35,1	40,9	52,5	24,3	38,1	49,3	
für Rohr	21,3x2,8	26,7x2,9	33,4x3,4	42,2x3,6	48,3x3,7	60,3x3,9	33,4x4,5	48,3x5,1	60,3x5,5	
L	200	200	200	200	250	250	200	250	250	
[kg]*)	4,1/8,2	4,7/8,8	4,7/8,8	5,4/9,5	8,9/13,0	10,2/14,3	4,7/8,8	8,9/13,0	10,2/14,3	

*) Súly BA 4... / Súly BAE 4...

Más kivitel ajánlat alapján. Egyéb méretek és egyéb csatlakozási anyagminőség ajánlat alapján.

Hegtokok méretei (kivonat)

	DN	DIN EN 12760, ASME B16.11 Class 3000								
	[Zoll]	½	¾	1	1¼	1½	2			
[mm]	15	20	25	32	40	50				
d ₂	35	40	45	55	62	75				
d ₁	21,8	27,3	34,1	42,8	48,8	61,3				
b	10	13	13	13	13	16				
für Rohr	21,3/21,3	26,9/26,7	33,7/33,4	42,4/42,2	48,3/48,3	60,3/60,3				
L	200	200	200	200	250	250				
[kg]*)	3,7/7,8	3,9/8,0	4,2/8,3	5,1/9,2	8,3/12,4	9,5/13,6				

*) Súly BA 4... / Súly BAE 4...

Más kivitel ajánlat alapján. Egyéb méretek és egyéb csatlakozási anyagminőség ajánlat alapján.

Alkalmazási határok / Csatlakozási kivitel

BA 46, BAE 46, karimák PN 40, EN 1092-1 (2001), 1.0460*

p_{\max} (max. nyomás)	[bar]g	29					
t_s (forráspont)	[°C]	234					

Számítás DIN EN 12516-2 szerint, *) anyagminőség AD 2000 szerint

BA 46, BAE 46, karimák PN 40, EN 1092-1 (2001), A 105

p_{\max} (max. nyomás)	[bar]g	36					
t_s (forráspont)	[°C]	246					

Számítás DIN EN 12516-2 szerint

BA 47, BAE 47, karimák PN 63 / PN 100, EN 1092-1 (2001), 1.0460*

p_{\max} (max. nyomás)	[bar]g	44					
t_s (forráspont)	[°C]	257					

Számítás DIN EN 12516-2 szerint, *) anyagminőség AD 2000 szerint

BA 47, BAE 47, karimák PN 63 / PN 100, EN 1092-1 (2001), A 105

p_{\max} (max. nyomás)	[bar]g	55					
t_s (forráspont)	[°C]	271					

Számítás DIN EN 12516-2 szerint

BA 4..., BAE 4...-ASME, karimák B16.5 Class 150, hegtoldatok B16.25, hegtokok B16.11, Class 3000

p_{\max} (max. nyomás)	[bar]g	14					
t_s (forráspont)	[°C]	198					
p_{\max} (max. nyomás)	[psi]g	203					
t_s (forráspont)	[°F]	388					

Számítás ASME B16.34 szerint

BA 4..., BAE 4...-ASME, karimák B16.5 Class 300, hegtoldatok B16.25, hegtokok B16.11, Class 3000

p_{\max} (max. nyomás)	[bar]g	42					
t_s (forráspont)	[°C]	254					
p_{\max} (max. nyomás)	[psi]g	609					
t_s (forráspont)	[°F]	489					

Számítás ASME B16.34 szerint

BA 4..., BAE 4...-ASME, karimák B16.5 Class 600, hegtoldatok B16.25, hegtokok B16.11, Class 3000

p_{\max} (max. nyomás)	[bar]g	55					
t_s (forráspont)	[°C]	271					
p_{\max} (max. nyomás)	[psi]g	800					
t_s (forráspont)	[°F]	520					

Számítás ASME B16.34 szerint

Műszaki adatok folytatás

Anyagminőségek

Típus	BA 4..., BAE 4...	BA 4... ASME, BAE 4... ASME
Megnevezés	DIN / EN	ASTM
Szelepház	1.0460	A 105
Szelepszár	1.4021	A 276 Grade 420
Ülék- és kamrahüvely	1.4104	430F
Biztosító csavar	A2-70	A 192 CL 2B-BB
Záródugó	1.7225	A 193 B7

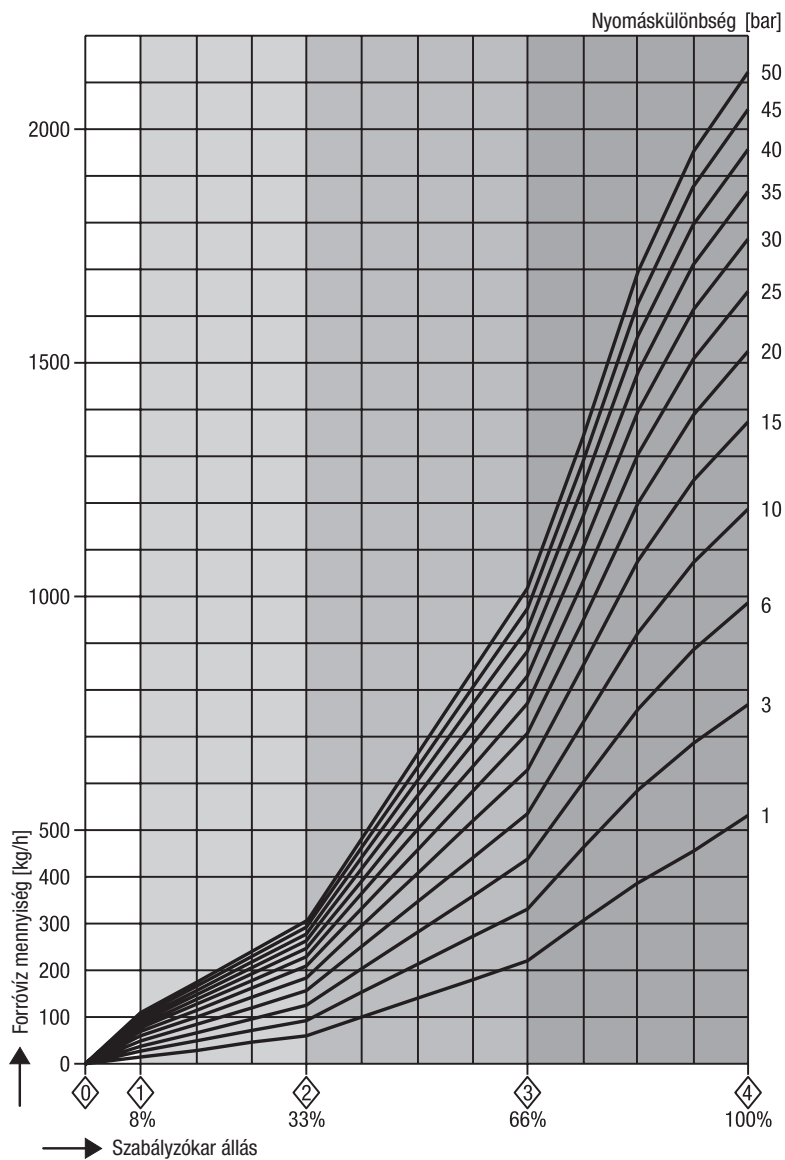
Korrózióállóság

Rendeltetésszerű használat esetén a készülék biztonságát befolyásoló korrózió nem lép fel.

Méretezés

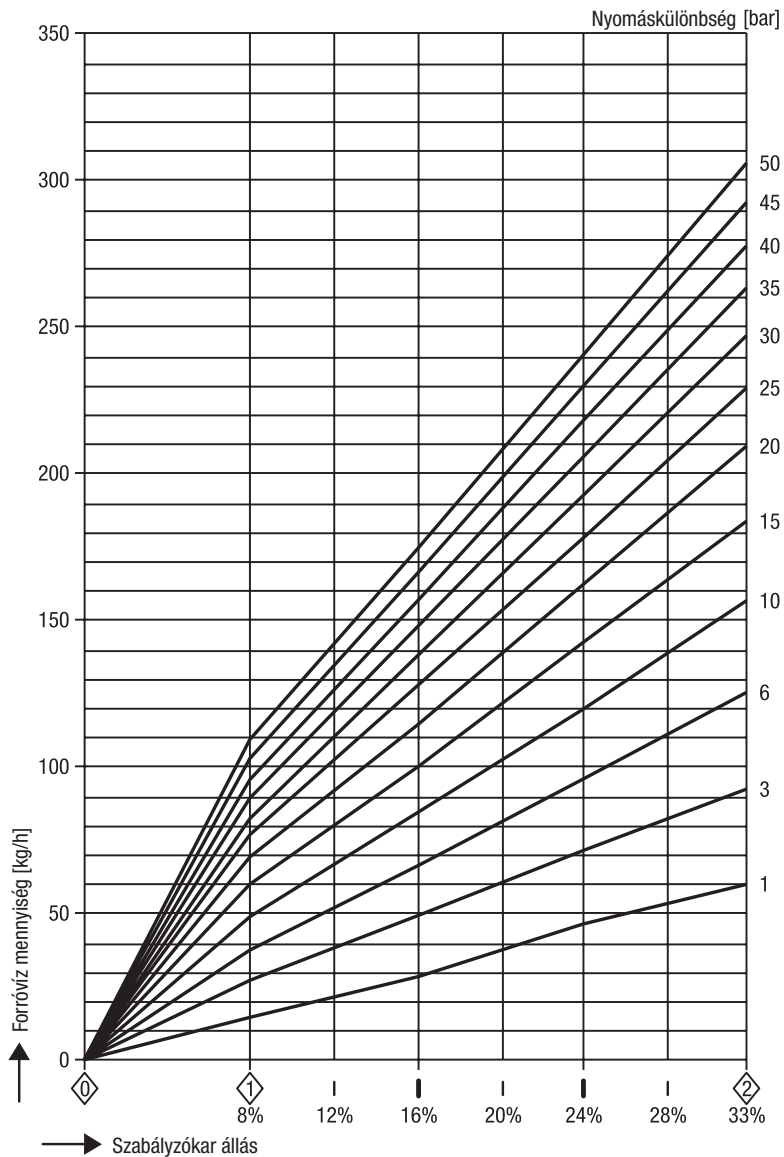
A ház nincs hullámzó terhelésekre méretezve. A méretezés és a korróziós pótlékok meghatározása az általános műszaki színvonalnak felel meg.

Mennyiség-jelleggörbe DN 15 - DN 32, Teljesítménytartományok



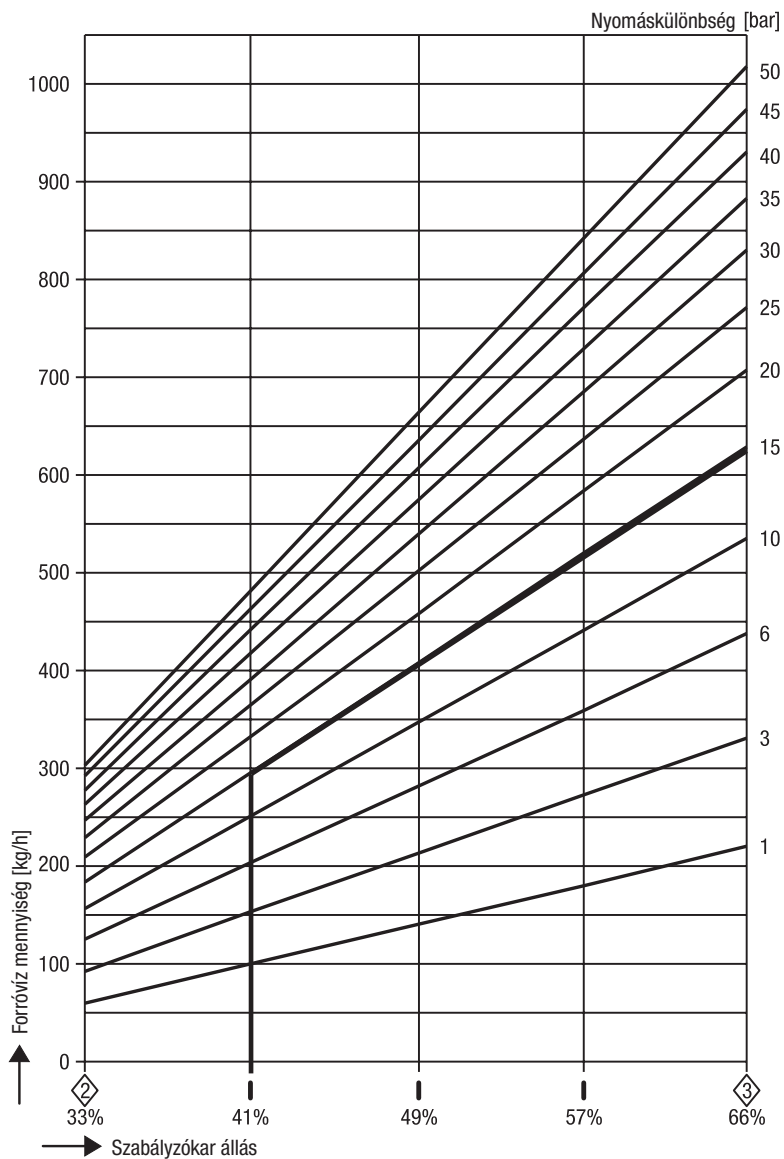
4. ábra

Mennyiség-jelleggörbe DN 15-32, 310 kg/h teljesítményig



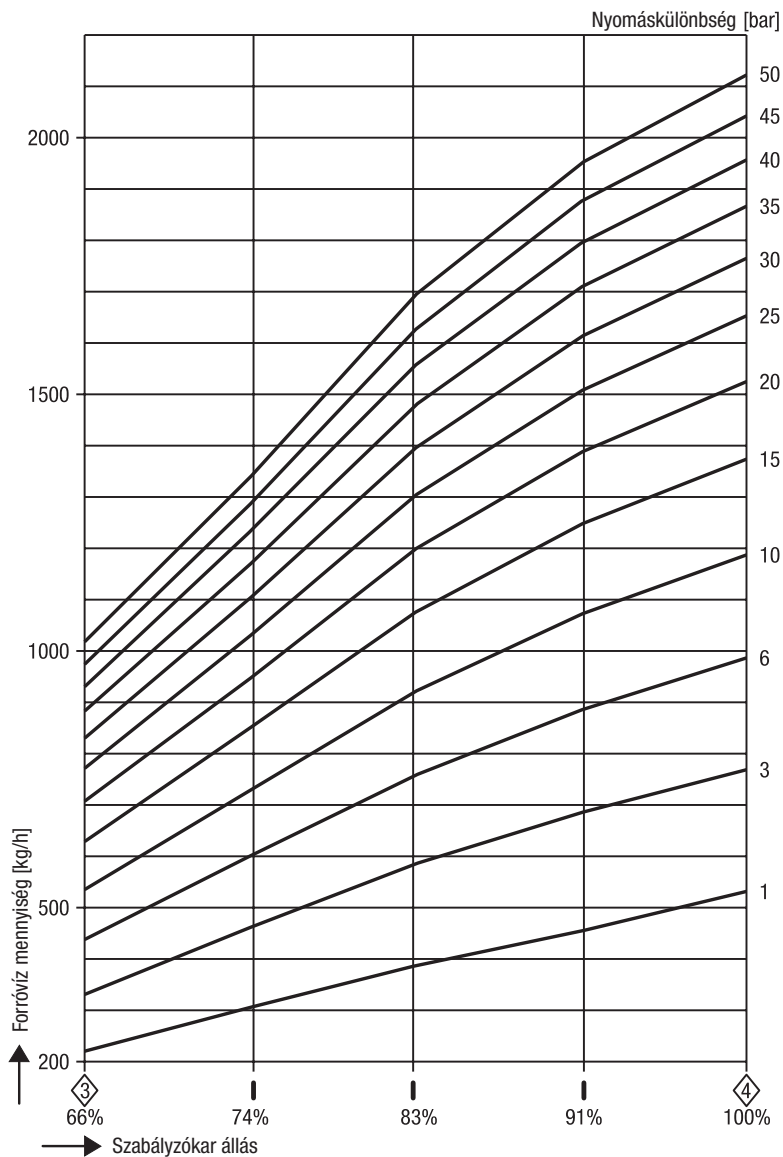
5. ábra

Mennyiség-jelleggörbe DN 15-32, 1020 kg/h teljesítményig



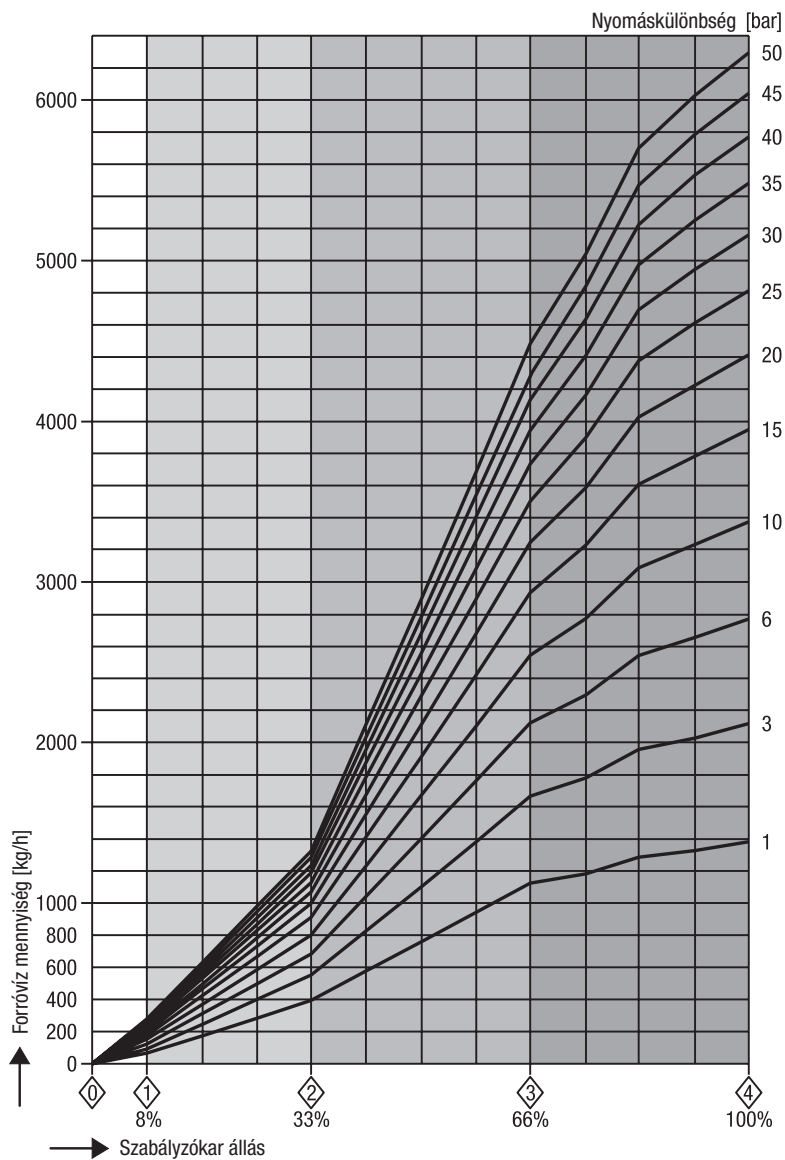
6. ábra

Mennyiség-jelleggörbe DN 15-32, 2120 kg/h teljesítményig



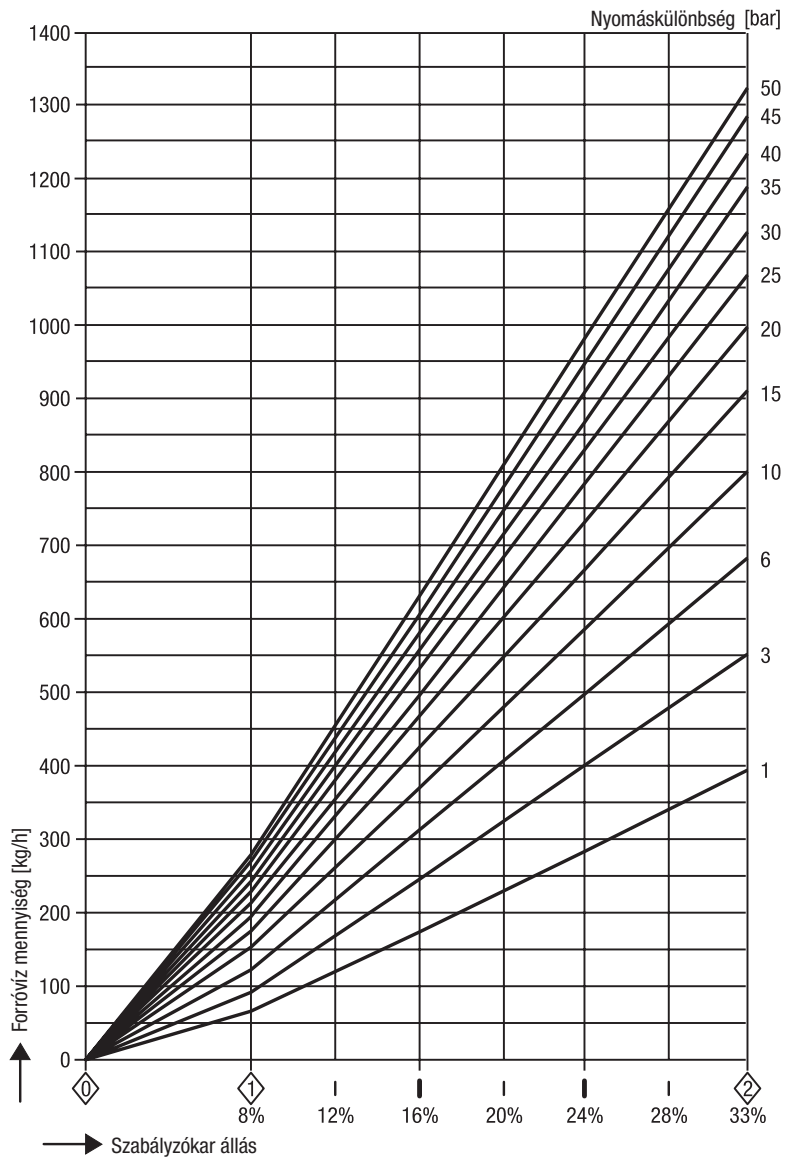
7. ábra

Mennyiség-jelleggörbe DN 40, DN 50, teljesítménytartományok



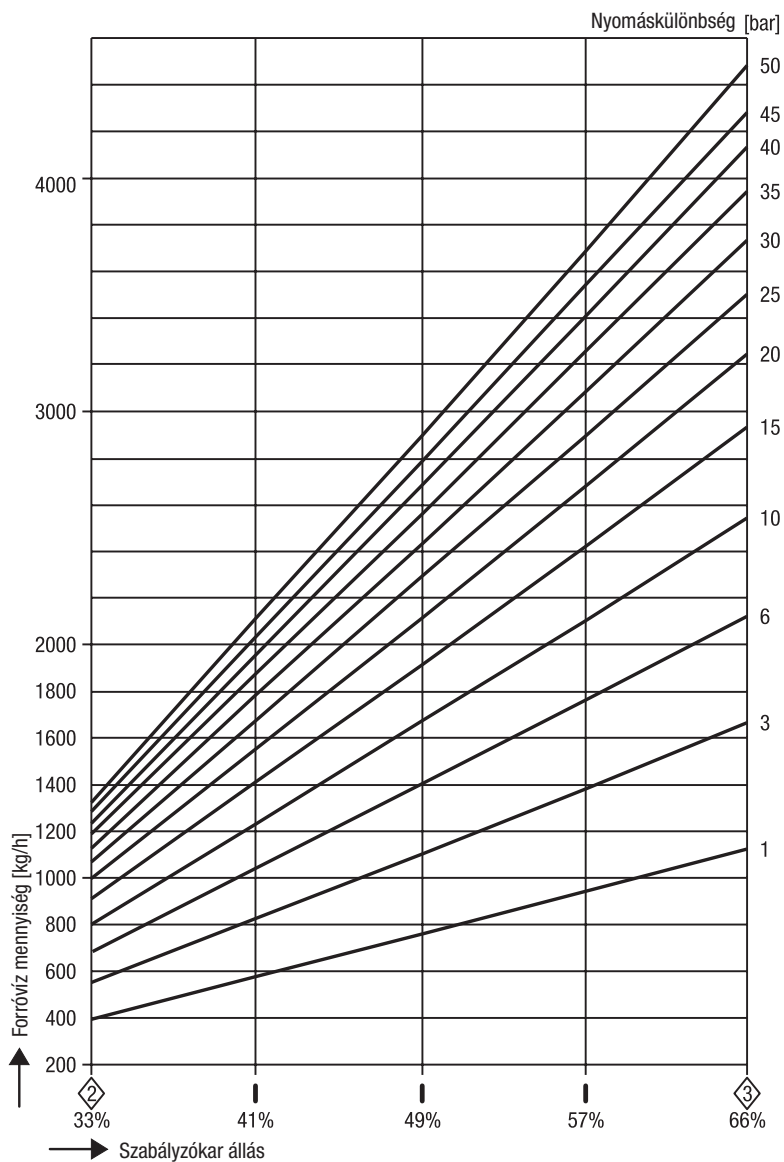
8. ábra

Mennyiség-jelleggörbe DN 40, DN 50, 1340 kg/h teljesítményig



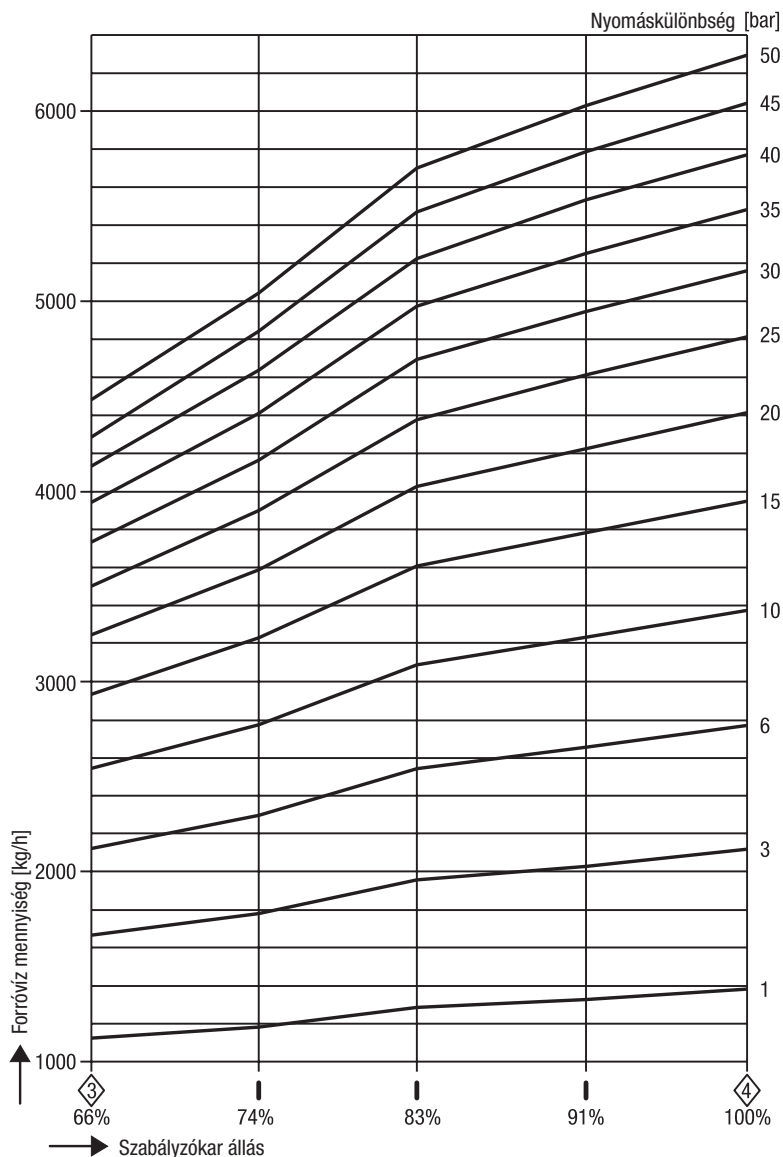
9. ábra

Mennyiség-jelleggörbe DN 40, DN 50, 4500 kg/h teljesítményig



10. ábra

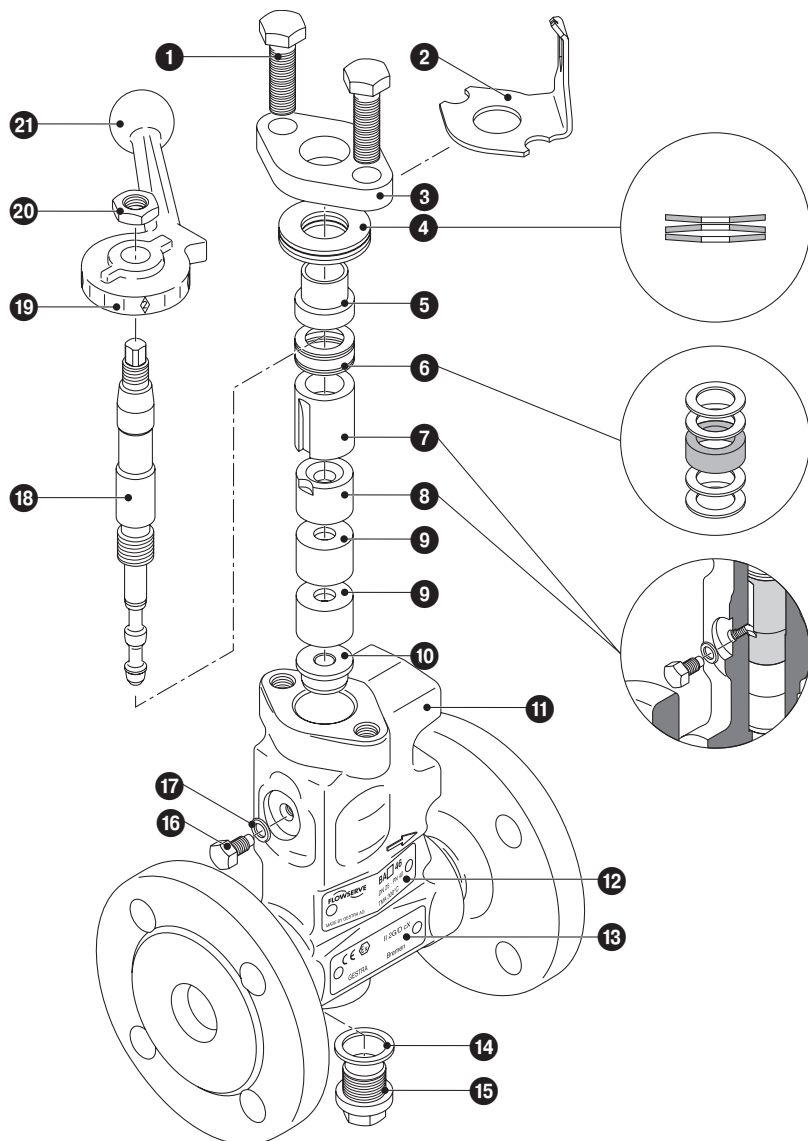
Mennyiség-jelleggörbe DN 40, DN 50, 6300 kg/h teljesítményig



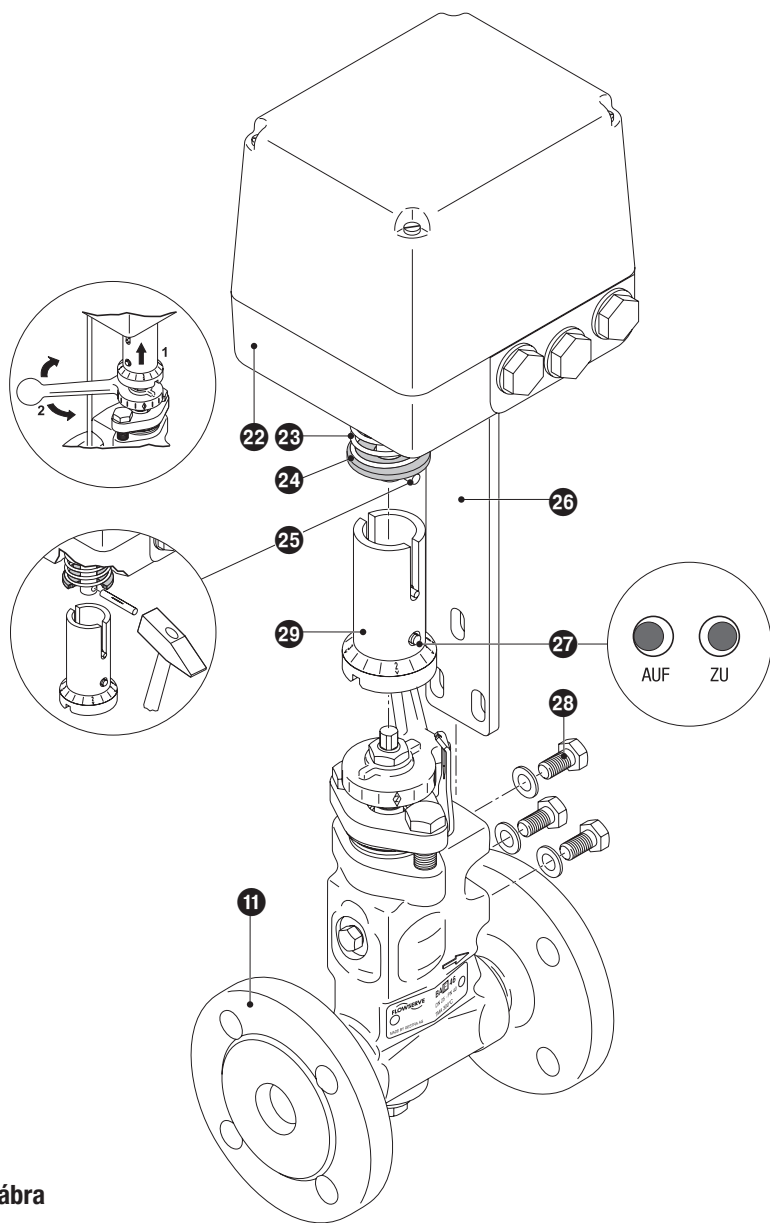
11. ábra

Felépítés

BA 46, BA 47



12. ábra



13. ábra

Jelmagyarázat

- 1 Tömszelencefedél csavar
- 2 Skálalemez
- 3 Tömszelencefedél
- 4 Tányérrugó (3 db)
- 5 Rugóhüvely
- 6 Tömszelencegyűrű 4 lehúzógyűrűvel
- 7 Vezetőhüvely
- 8 Kopásvédőhüvely
- 9 Kamrahüvely
- 10 Üléküvely
- 11 Szelepház
- 12 Adattábla
- 13 ATEX jelölés
- 14 Tömítőgyűrű / A17 x 23 x 1,5
- 15 Záródugó (csatlakozási lehetőség a mintavételi szelepnek)
- 16 Biztosítócsavar
- 17 Tömítőgyűrű / C6 x 10 x 1,5 (DN 15-32) C10 x 16 x 1,5 (DN 40, 50)
- 18 Szelepszár
- 19 Skála
- 20 Hatlapfejű anya
- 21 Szabályozókar
- 22 Hajtómű
- 23 Nyomórúgó
- 24 Nyomóalátét
- 25 Hornyos rögzítő stift / ISO 8724
- 26 Tartókonzol
- 27 Ellenőrző stift
- 28 Hatlapfejű csavar alátéttel
- 29 Kuplung

Beépítés

BA 46, BA 47, BAE 46..., BAE 47...

A sótalánítószzelepet az áramlási nyíl figyelembe vételével építse be. A sótalánító csontot az NW jel alatt a gőzkilépő csont közelében kell elhelyezni a kazánon. A sótalánítószzelep alkalmas vízszintes és függőleges vezetékbe történő beépítésre. A sótalánítószzelep beépítésre kész állapotban kerül kiszállításra rászerezelt hajtóművel, vagy anélkül.

Üzembehelyezés előtt figyelembe kell venni a hajtóműgyártó dokumentációt, és azt a BA 46, BA 47, BAE 46..., BAE 4... kezelésiutasítással együtt kell megőrizni. A sótalánítószzelep egy vele nem összeszerelt mintavételiszzeleppel együtt kerül kiszállításra. A mintavételiszzelep a sótalánítószzelepre az arra előkészített helyen szerelhető rá, a technika szabályainak betartásával. Üzembehelyezés előtt figyelembe kell venni a mintavételiszzelep gyártói dokumentációját, és azt a BA 46, BA 47, BAE 46..., BAE 47... kezelésiutasítással együtt kell megőrizni.



Figyelem!

- A hajtómű dőlése beépített állapotban nem szabad, hogy túllépje a 90°-ot.

Karimás kivétel

1. Ügyeljen a beépítési helyzetre! A 21 szabályzókar szabadon mozogjon.
2. Ügyeljen az áramlási irányra! Az áramlási irányt jelző nyíl a szelepházon található!
3. Ügyeljen a szerelési helyigényre! Ha a sótalánítószzelep állandóra van beépítve, akkor a hajtómű felszereléséhez, vagy utólagos felszereléséhez legalább 180 mm szabad hely szükséges!
4. Távolítsa el a műanyag zárókupakokat! A műanyag zárókupakok csak szállítási biztosításra szolgálnak!
5. Tisztítsa meg mindkét karima tömítő felületét!
6. Építse be a sótalánítószzelepet!

Hegtoldatos kivétel

1. Ügyeljen a beépítési helyzetre! A 21 szabályzókar szabadon mozogjon.
2. Ügyeljen az áramlási irányra! Az áramlási irányt jelző nyíl a szelepházon található!
3. Ügyeljen a szerelési helyigényre! Ha a sótalánítószzelep állandóra van beépítve, akkor a hajtómű felszereléséhez, vagy utólagos felszereléséhez legalább 180 mm szabad hely szükséges!
4. Távolítsa el a műanyag zárókupakokat! A műanyag zárókupakok csak szállítási biztosításra szolgálnak!
5. Tisztítsa meg a hegtoldatokat!
6. A beépítés ívhegesztéssel (111-es és 141-es hegesztési eljárás, ISO 4063).

Hegtokos kivétel

1. Ügyeljen a beépítési helyzetre! A 21 szabályzókar szabadon mozogjon.
2. Ügyeljen az áramlási irányra! Az áramlási irányt jelző nyíl a szelepházon található!
3. Ügyeljen a szerelési helyigényre! Ha a sótalánítószzelep állandóra van beépítve, akkor a hajtómű felszereléséhez, vagy utólagos felszereléséhez legalább 180 mm szabad hely szükséges!
4. Távolítsa el a műanyag zárókupakokat! A műanyag zárókupakok csak szállítási biztosításra szolgálnak!
5. Tisztítsa meg a hegtokokat!
6. A beépítés ívhegesztéssel (111-es és 141-es hegesztési eljárás, ISO 4063). vagy gázhegesztéssel (3-as hegesztési eljárás, ISO 4063) történhet.



Figyelem!

- A sótalánítószелеp nyomott csővezetékbe történő behegesztését csak EN 287-1 bizonylattal rendelkező hegesztők végezhetik.

A hegesztési varrat hőkezelése

A sótalánítószелеp behegesztése után a hegesztési varratok hőkezelése szükségessé válhat. (A feszültség mentesítő hőkezelés DIN EN 100529 szerint.) A hőkezelést a hegesztési varratok közvetlen környezetére kell korlátozni. A sótalánítószелеp belső alkatrészeit a hőkezelés előtt **nem kell** kiszerezni.

A szabályozókar 180°-os áthelyezése (BA 46 vagy BA 47 kedvezőtlen beépítési helyzet esetén)

Kedvezőtlen irányú beépítési helyzet esetén jobbról balra történő áramlásakor szükségessé válhat a szabályzó kar és a skálalemez 180°-os áthelyezése, a skála leolvashatósága érdekében.

1. Figyeljen az 5. oldalon a veszélyekre utaló tudnivalókra!
2. Lazítsa meg, és csavarja le a 20 hatlapfejű anyát, lazítsa meg a lehúzó szerszámmal a 21 szabályzó kart és emelje le.
3. Lazítsa meg és csavarja ki az 1 tömszelencefedél csavarokat, emelje le a 3 tömszelencefedelelet, emelje le a 2 skálalemezt, forgassa el 180°-kal, és helyezze vissza.
4. Helyezze rá a 3 tömszelencefedelelet és csavarja be az 1 tömszelencefedél csavarokat.
5. Csavarja ki a 18 szelepszárat egy fél fordulattal, és húzza meg a tömszelencefedél csavarokat.
6. Csavarja **7 Nm** nyomatékkal záró helyzetig a 18 szelepszárat, helyezze rá a 21 szabályzókart, és a 19 skálát úgy igazítsa a 2 skálalemezhez, hogy a „0” jelölés a skálalemez közepén álljon.
7. Csavarja a 20 hatlapfejű anyát a 18 szelepszár menetes részére és húzza meg, közben tartson ellen a szabályzókaron.

Figyelje a meghúzási nyomatékok táblázatát!

Mintavételiszелеp felszerelése (igény esetén)

1. Lazítsa és csavarja ki a 15 záródugót. Távolítsa el a tömítőgyűrűt.
2. Tartsa be a mintavételiszелеp kezelési utasítását.
3. Szerelje fel a technika szabályainak megfelelően a mintavételiszелеpet.

Villamos bekötés



Veszélyek

Zúzódasveszély! A mozgó részek súlyos kéz- és karsérüléseket okozhatnak üzem közben. Ne nyúljon a mozgó részekhez! BAE 46, BAE 47 sótalanítószелеpek távműködtetésűek, váratlanul nyitnak, vagy zárnak!

Az EF hajtómű sorkapcsai üzem közben feszültség alatt vannak!

Villamos áram által okozott súlyos sérülés lehetséges!

Szerelési munkák előtt feszültségmentesítse a készüléket!

BAE 46..., BAE 47... sótalanítószелеp villamos hajtással

Az **EF 0.6** és **EF 1** hajtásoknál a NYITOTT és ZÁRT helyzeteken en túl lehetséges az ÜZEMI helyzet beállítása. Az ÜZEMI helyzetben a beállított kazánvíz mennyiséget folyamatosan engedi le. Az ÜZEMI helyzet a hajtóművön egy bütökös kapcsoló segítségével állítható be. A beállítás a mellékelt „EF... hajtómű” kezelésiutasítás szerint történik. Az **EF 1-1** hajtómű egy 0...1000 ohm-s helyzetjelző potenciométerrel rendelkezik és rajta nincs bütökös kapcsoló az ÜZEMI helyzethez. A beállítás a mellékelt „EF... hajtómű” kezelésiutasítása szerint történik. Az **EF 1-40** hajtómű ciklikusan küld adatokat az LRR 1-40 vezérlő készüléknek. Az adattovábbítás CAN-buszon keresztül CANopen protokoll alkalmazásával történik. Tartsa be az EF 1-40 hajtómű külön kezelésiutasítását.

Az EF... hajtómű villamos bekötése a mellékelt EF... hajtómű kezelésiutasítása szerint történik.

BAE 46..., BAE 47... gyári beállítása

Az **EF 0.6** és **EF 1** hajtómű gyárilag ZÁRT („0” skálahelyzetre), ÜZEMI („1” skálahelyzetre) és NYITOTT („4” skálahelyzetre) van beállítva. **4. ábra, 8. ábra.**

Az ÜZEMI helyzetben a beállított kazánvíz mennyiséget folyamatosan vezeti le.

Az ÜZEMI helyzet a hajtóművön a bütökös kapcsoló segítségével pontosítható.

A beállítás a mellékelt „EF... hajtómű” kezelésiutasítása szerint történik.

Az **EF 1-1** és **EF 1-40** hajtóművek végálláskapcsolói gyárilag ZÁRT („0” skálahelyzetre), és NYITOTT („4” skálahelyzetre) vannak beállítva. A helyzetjelző potenciométer gyárilag „0” skálahelyzetnél $50 \Omega \pm 5 \Omega$ értékre, és „4” skálahelyzetnél $940 \Omega \pm 5 \Omega$ értékre vannak beállítva.

Üzembehelyezés



Veszélyek

Égési veszély! A sótalánítószелеp szabályzókarja és a hajtómű kuplungja üzem közben forró. A szabályzókar és a hajtómű kuplung meg érintése súlyos kéz- és karsérüléseket okozhat. A szerelvényt csak szigetelt, hőálló védőkesztyűvel működtesse!

BA 46, BA 47, BAE 46..., BAE 47...

A BA 46, BA 47, BAE 46..., BAE 47... karima csatlakozásait szilárdan és tömítetten kell összeszerelni. A  tömszelencefedelelet után kell állítani, ha tömítetlenségek lépnek fel rajta.



Figyelmeztetés

- A tömszelencefedél csavarok meghúzásával emelkedik a szelepszár indítási- és forgatónyomaték igénye.
- A szelepszár indítási- és forgatónyomaték igénye ne haladhatja túl a hajtómű maximális nyomatékát!
- A tömszelencefedél csavarok túl erős meghúzása befolyásolja a sótalánítószелеp működését, és a szelepszár blokkolását okozhatja.
- A blokkolt szelepszár nem tudja a sótalánítószелеpet nyitni, szabályozni vagy zárni.

A sótalánítási mennyiség kiszámítása

Leeresztendő kazánvíz mennyiség

$$A = \frac{Q \cdot S}{K - S}$$

A = Leeresztendő kazánvíz mennyiség [kg/h]

Q = Kazán teljesítmény [kg/h]

S = Tápvíz vezetőképesség [μ s/cm]

K = Kazánvíz megengedett vezetőképesség [μ s/cm]

Példa

Nyomás különbség: 15 bar

Sótalánítószелеp névleges átmérője: DN 20

Kazán teljesítmény: Q = 10000 kg/h

Tápvíz vezetőképesség: S = 100 μ s/cm

Kazánvíz megengedett vezetőképesség: K = 3000 μ s/cm

Leeresztendő kazánvíz mennyiség: A \approx 345 kg/h

abból kb. 10 % leiszapolással: \approx 35 kg/h

Sótalánítási mennyiség: A₁ \approx 310 kg/h

Szabályzókart skála szerinti 41%-s nyitásra beállítani. **6. ábra**

BA 46, BA 47 sótalánítószелеp, hajtás nélkül

Állítsa be az üzemi feltételeknek megfelelő sótalánítási mennyiséget a szелеp szabályzókarjával. Használja hozzá a 16.- 23. oldalak szerinti mennyiség- jelleggörbéket.

BAE 46, BAE 47 sótalánítószелеp, hajtással

Állítsa be az üzem által előírt vezetőképesség értékeket a KS 90, LRR 1-40, LRR 1-5, vagy a LRR 1-6 GESTRA vezérlő készüléken. Hasonlítsa össze a beállított szелеphelyzetet (szabályzókar skáláján) a 16.- 23. oldalak szerinti mennyiség- jelleggörbe értékével.

Üzem



Sükségállapot

Égési veszély! A sótalánítószelep szabályzókarja és a hajtómű kuplungja üzem közben forró. A szabályzókar és a hajtómű kuplung meg érintése súlyos kéz- és karsérüléseket okozhat. A szerelvényt csak szigetelt, hőálló védőkesztyűvel működtesse!

BA 46, BA 47, BAE 46..., BAE 47...

A BA 46, BA 47, BAE 46, BAE 47 karima csatlakozásait szilárdan és tömítetten kell összeszerelni. A 3 tömszelencefedelelet után kell állítani, ha tömítetlenségek fellépnek rajta.



Figyelmeztetés

- A tömszelence fedélcsavarok meghúzásával emelkedik a szelepszár indítás- és forgatónyomaték igénye!
- A szelepszár indító- és forgatónyomaték igénye nem lépheti túl a hajtómű maximális nyomatékát!
- A tömszelence fedélcsavarok túl erős meghúzása befolyásolja a sótalánítószelep működését, és a szelepszár blokkolását okozhatja.
- A blokkolt szelepszár nem tudja a sótalánítószelepet nyitni, szabályozni vagy zárni.

Átmosás

Naponta egyszer rövid időre nyissa teljesen a sótalánítószelepet. Figyelje a berendezés üzemi határértékeit az átmosás során.

Sükségállapot

BAE 46..., BAE 47...

1. Feszültségmentesítse a hajtóművet, és emelje meg kézzel a 29 kuplungot kb. 1 cm-rel.
13. ábra
2. Állítsa be a 21 szabályzókart a 19 skála alapján a kívánt mennyiségre. **13. ábra**

Karbantartás

BA 46, BA 47, BAE 46..., BAE 47...

A BA 46, BA47, BAE 46, BAE 47 sótanulószelep alapvetően karbantartásmentes.

A kazánvíz minőségétől függően egy-két éves üzem után válhat szükségessé az armatúra karbantartása.

BA 46, BA 47 tömszelence és a belső részek kicserélése

1. Figyeljen az 5. oldal szerinti veszélyekre utaló tudnivalókra!
2. Lazítsa meg és csavarja le a **20** hatlapfejű anyát, lazítsa meg a lehúzó szerszámmal a **21** szabályozókart és emelje le.
3. Lazítsa meg és csavarja ki az **1** tömszelencefedél csavarokat, emelje le a **3** tömszelencefedelet, emelje le a **2** skálalemezt és a **4** tányérrúgókat, lazítsa meg az **5** rúgóhüvelyt és vegye le.
4. Csavarja ki a **18** szelepszárat és húzza ki a szelepházból.
5. Lazítsa meg és csavarja ki a **16** biztosítócsavart távolítsa el a **17** tömítőgyűrűt.
6. Lazítsa meg és csavarja ki a **15** záródugót távolítsa el a **14** tömítőgyűrűt.
7. Üsse ki a **6** - **10** belső részeket $d = 14,8$ mm-s sárgaréz tüskével. **14. ábra**
8. Tisztítsa meg a **11** szelepházat és a belső részeit, vagy cserélje ki szükség szerint.
9. Helyezze be a **10** üléküvelyt Loctite 620 ragasztóval, lazán helyezze be a **9** kamrahüvelyeket.
10. Úgy igazítsa és helyezze be a **8** kopásvédőhüvelyt, hogy a biztosítóhorony a **16** biztosítócsavar végéhez kerüljön.
11. Tegye be a **16** biztosítócsavart és a **17** tömítőgyűrűt, és húzza meg hideg állapotban.
12. Úgy igazítsa és helyezze be a **7** vezetőhüvelyt, hogy a biztosítóhorony a **16** biztosítócsavar végéhez kerüljön. **12. ábra**.
13. Helyezze be az új **6** tömszelencegyűrűt és lezuhógyűrűket az ábrázolt sorrendben. **12. ábra**
14. Kenje be a szelepszár menetét és tömítőfelületét WINIX® 2010 kenőanyaggal.
15. Helyezze be a **18** szelepszárat és csavarja be két fordulattal a vezetőhüvelybe.
16. Helyezze be az **5** rúgóhüvelyt, a **4** tányérrúgókat az ábrázolt sorrendben.
17. Tegye rá a **2** skálalemezt és a **3** tömszelencefedelet, húzza meg lazán az **1** tömszelencefedél csavarokat.
18. Csavarja ki a a **18** szelepszárat egy fél fordulattal és húzza meg az **1** tömszelencefedél csavarokat.
19. Csavarja be **7 Nm-rel** a **18** szelepszárat záró helyzetbe, helyezze rá a **21** szabályozókart és a **19** skálát úgy igazítsa a **2** skálalemezhez, hogy a „0”-s jelölés a skálalemez közepén legyen.
20. Csavarja a **20** hatlapfejű anyát a szelepszár menetére és húzza meg, ellentartva a szabályzókaron.
21. Tegye be a **15** záródugót a **14** tömítőgyűrűvel együtt a szelepházba, és húzza meg, vagy a mintavételi szelepet szerelje be a tömítőgyűrűvel együtt a gyártó előírásának megfelelően.

Vegye figyelembe a meghúzási nyomaték- táblázatot.

BAE 46..., BAE 47... tömszelence és a belső részek kicserélése

1. Figyeljen az 5. oldal szerinti veszélyekre utaló tudnivalókra!
2. Feszültségmentesítse a **22** hajtóművet.
3. Szerelje ki a **23** hatlapfejű csavarokat és szedje le a hajtóművet a kuplunggal együtt.
4. Lazítsa meg és csavarja ki a **20** hatlapfejű anyát és csavarja ki, lazítsa meg a lehúzó szerszámmal a **21** szabályzókart és emelje le.
5. Lazítsa meg és csavarja ki az **1** tömszelencefedél csavarokat, emelje le a **3** tömszelencefedelet, emelje le a **2** skálalemezt és a **4** tányérrugót, lazítsa meg és szedje ki az **5** rúgóhüvelyt.
6. Csavarja ki a **18** szelepszárat és húzza ki a szelepházból.
7. Lazítsa meg és csavarja ki a **16** biztosítócsavart távolítsa el a **17** tömitőgyűrűt.
8. Lazítsa meg és csavarja ki a **15** záródugót, távolítsa el a **14** tömitőgyűrűt.
9. Űsse ki a **6** - **10** belső részeket $d = 14,8$ mm-s sárgaréz tuskéval. **14. ábra**
10. Tisztítsa meg a **11** szelepházat és a belső részeit, vagy cserélje ki szükség szerint.
11. Helyezze be a **10** ülék hüvelyét Loctite 620 ragasztóval, lazán helyezze be a **9** kamrahüvelyeket.
12. Úgy igazítsa és helyezze be a **8** kopásvédőhüvelyt, hogy a biztosítóhorony a **16** biztosítócsavar végéhez kerüljön.
13. Tegye be a **16** biztosítócsavart és a **17** tömitőgyűrűt és húzza meg hideg állapotban.
14. Úgy igazítsa és helyezze be a **7** vezető hüvelyt hogy a biztosítóhorony a **16** biztosítócsavar végéhez kerüljön. **12. ábra**.
15. Helyezze be az új lehúzó gyűrűket és **6** tömszelencegyűrűt és lehúzógyűrűket az ábrázolt sorrendben. **12. ábra**.
16. Kenje be a szelepszárat menetét és tömitőfelületét WINIX® 2010 kenőanyaggal.
17. Helyezze be a **18** szelepszárat és csavarja be két fordulattal a vezetőhüvelybe.
18. Helyezze be az **5** rúgóhüvelyt, a **4** tányérrugókat az ábrázolt sorrendben.
19. Tegye rá a **2** skálalemezt és a **3** tömszelencefedelet húzza meg lazán az **1** tömszelencefedél csavarokat.
20. Csavarja ki a a **18** szelepszárat egy fél fordulattal és húzza meg az **1** tömszelencefedél csavarokat.
21. Csavarja be **7 Nm-rel** a **18** szelepszárat záró helyzetbe, helyezze rá a **21** szabályzókart és a **19** skálát úgy igazítsa a **2** skálalemezhez, hogy a „0”-s jelölés a skálalemez közepén legyen.
22. Csavarja a **20** hatlapfejű anyát a szelepszár menetére és húzza meg, ellentartva a szabályzókaron.
23. Csavarja be a **15** záródugót a **14** tömitőgyűrűvel együtt a szelepházba, és húzza meg, vagy a mintavételi szelepet szerelje be a tömitőgyűrűvel együtt a gyártó előírásának megfelelően.
24. Helyezze a **25** kuplungot a **21** szabályzó karra, rögzítse a **26** tartókonzolt és a **22** hajtóművet **23** hatlapfejű csavarokkal a szelepházon. Forgassa a szabályzó kart addig, amíg a kuplung fog.

BAE 46..., BAE 47... tömszelence és a belső részek kicserélése folytatás

25. Úgy helyezze fel a hajtóművet, hogy a 29 kuplung feküdjön a szabályzókar lapján. Húzza meg a 28 hatlapfejű csavarokat.
 26. Állítsa be a NYÍTOTT, ZÁRT, és az ÜZEMI büttyöskapcsolókat ill. a helyzetjelző potenciométert a mellékelt EF... hajtóművek kezelésiutasítása szerint.
 27. ZÁRT büttyöskapcsolót úgy állítsa be a végállásra, hogy a jobboldali 27 forgatónyomaték ellenőrző stift ne érjen hozzá egészen az ellenőrző furathoz. Ebben a helyzetben a záró nyomaték 10 Nm.
- 13. ábra.**

Figyelje a meghúzási nyomaték- táblázatot.

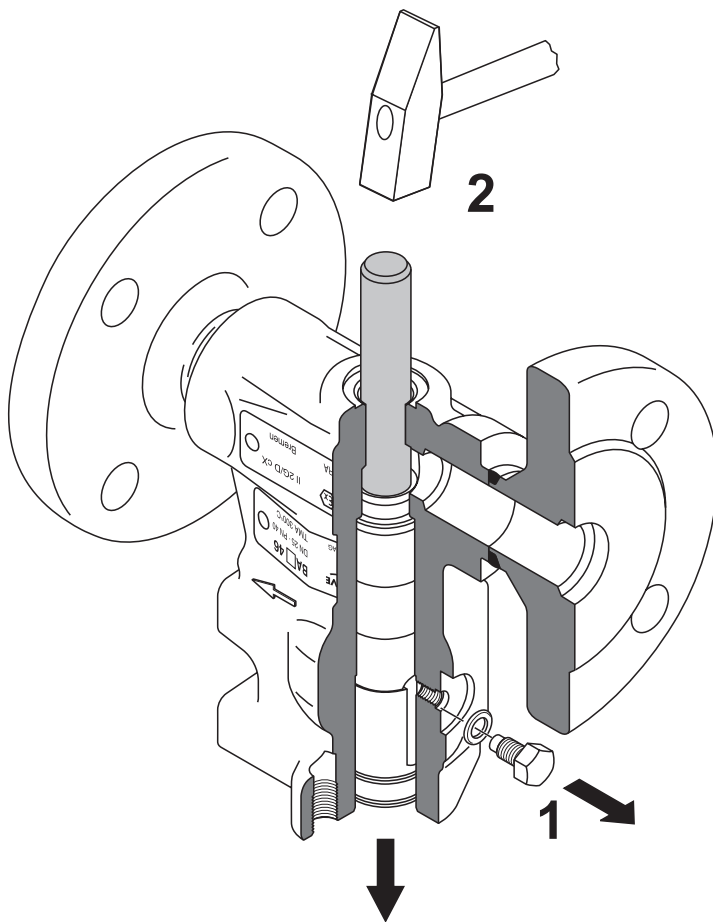
Meghúzási nyomatékok

Alkatrész	Sótalanítószelvények	Meghúzási nyomaték [Nm]	
		DN 15-32	DN 40, 50
1	BA 46, BA 47, BAE 46..., BAE 47...	7	11
15	BA 46, BA 47, BAE 46..., BAE 47...	130	
16	BA 46, BA 47, BAE 46..., BAE 47...	5	11
18	BA 46, BA 47, BAE 46..., BAE 47...	7	
20	BA 46, BA 47, BAE 46..., BAE 47...	20	
28	BAE 46..., BAE 47... DIN EN 10052	30	

Minden meghúzási nyomaték 20 °C környezeti hőmérsékletre vonatkozik.

Szerszám

- Gyűrűs villáskulcs SW 7, DIN 3113, B forma
- Gyűrűs villáskulcs SW 10, DIN 3113, B forma
- Gyűrűs villáskulcs SW 13, DIN 3113, B forma
- Gyűrűs villáskulcs SW 16, DIN 3113, B forma
- Gyűrűs villáskulcs SW 17, DIN 3113, B forma
- Nyomatékkulcs 1-12 Nm, ISO 6789
- Nyomatékkulcs 8-40 Nm, ISO 6789
- Nyomatékkulcs 80-400 Nm, ISO 6789
- Ütőtüske 14,8 x 220, CuZn (sárgaréz)
- Kalapács 300 g, DIN 1041
- Lehúzó 0 méret (csapágylehúzó)



14. ábra

Átépités

GESTRA gyártmányú BA 46, BA 47 sóstalanítószелеpekre utólag EF... hajtómű szerelhető fel (BAE 46..., BAE 47...).



Veszélyek

Zúzdásveszély! A mozgó részek súlyos kéz- és karsérüléseket okozhatnak üzem közben. Ne nyúljon a mozgó részekhez! BAE 46..., BAE 47... sóstalanítószелеpek távműködtetésűek, és váratlanul nyitnak, vagy zárnak!

Az EF... hajtómű sorkapcsai üzem közben feszültség alatt vannak!

Villamos áram által okozott súlyos sérülés lehetséges!

Szerelési munkák előtt feszültségmentesítse a készüléket!

Hajtómű felszerelése

1. Tartsa be a hajtóműgyártó kezelésiutasítását!
2. Szerelje fel a 28 nyomórugót, a 24 nyomótárcsát a 25 rögzítő stifttel az EF... hajtóműre. **13. ábra.**
3. Helyezze a 29 kuplungot a 21 szabályzókarra, rögzítse a 26 tartó konzolt és a 22 hajtóművet a 23 hatlapfejű csavarokkal a szelepházon. Állítsa a szabályzó kart addig amíg a kuplung fog.
4. Igazítsa úgy a hajtóművet, hogy a 29 kuplung fel feküdjön a szabályzókar lapján. Húzza meg a 23 hatlapfejű csavarokat az **Átépités / Meghúzási nyomatékok** szerint.
5. Állítsa be a NYÍTOTT, ZÁRT végállaskapcsolókat, és az ÜZEMBEN bűtyköskapcsolót, illetve helyzetjelző potenciométert a mellékelt EF... hajtóművek kezelésiutasítása szerint.
6. A ZÁRT végállaskapcsolót úgy állítsa be a végállásra, hogy a jobboldali 27 forgatónyomaték ellenőrző stift ne érjen hozzá egészen az ellenőrző furathoz. Ebben a helyzetben a záró nyomaték 10 Nm. **13. ábra.**
7. Távolítsa el a 18 ATEX jelölést a szelepházról. BAE 46..., BAE 47... szelepeket nem szabad ex-zónákban alkalmazni.

Meghúzási nyomatékok

Alkatrész	Sóstalanítószелеpek	Meghúzási nyomaték [Nm]
28	BAE 46..., BAE 47...	30

Minden meghúzási nyomaték 20 °C szobahőmérsékletre vonatkozik.

Szerszám

- Gyűrűs villáskulcs SW 13, DIN 3113, B forma
- Nyomatékkulcs 1-12 Nm, ISO 6789
- Kalapács 300 g, DIN 1041

Alkatrészek

Alkatrészlista

Alkatrész	Megnevezés	Rendelési szám	Rendelési szám
		BA 46 BA 47	BAE 46... BAE 47...
<p>6 14</p> <p>17</p>	<p>Tömszelence-, tömítéskészlet DN 15- DN 32</p> <p>1 tömszelencegyűrű 15 x 23 x 8, 4 lehúzógyűrű</p> <p>1 tömítőgyűrű C 6 x 10 x 1,5</p> <p>1 tömítőgyűrű A 17 x 23 x 1,5</p>	335702	335702
<p>6 14</p> <p>17</p>	<p>Tömszelence-, tömítéskészlet DN 40 és DN 50</p> <p>1 tömszelencegyűrű 18 x 28 x 10, 4 lehúzógyűrű</p> <p>1 tömítőgyűrű C 10 x 16 x 1,5</p> <p>1 tömítőgyűrű A 17 x 23 x 1,5</p>	335704	335704
<p>6 7</p> <p>8 9</p> <p>10 14</p> <p>17 18</p>	<p>Alkatrész készlet komplett DN 15- DN32</p> <p>1 szelepszár, 1 ülékűhüvely, 2 kamrahüvely</p> <p>1 kopásvédőhüvely, 1 vezetőhüvely</p> <p>1 tömszelencegyűrű 15 x 23 x 8, 4 lehúzógyűrű</p> <p>1 tömítőgyűrű C 6 x 10 x 1,5</p> <p>1 tömítőgyűrű A 17 x 23 x 1,5</p>	335703	335703
<p>6 7</p> <p>8 9</p> <p>10 14</p> <p>17 18</p>	<p>Alkatrész készlet komplett DN 40 és DN 50</p> <p>1 szelepszár, 1 ülékűhüvely, 2 kamrahüvely</p> <p>1 kopásvédőhüvely, 1 vezetőhüvely</p> <p>1 tömszelencegyűrű 18 x 28 x 10, 4 lehúzógyűrű</p> <p>1 tömítőgyűrű C 10 x 16 x 1,5</p> <p>1 tömítőgyűrű A 17 x 23 x 1,5</p>	335705	335705
22	EF 0.6 hajtómű, 230 V, 50/60 Hz (BAE 46-3)		335932
22	EF 1 hajtómű, 230 V, 50/60 Hz (BAE 46,BAE 47)		335929
22	EF 1-1 hajtómű, 230 V, 50/60 Hz (BAE 4..-1)		335931
22	EF 1-40 hajtómű, 230 V, 50/60 Hz (BAE 4..-4)		335952

Robbanásbiztos, egyenáramú, vagy 3 fázisú hajtóművek, igény szerint.

Átépitési alkatrészek

Átépitési alkatrészlista

Alkatrész	Megnevezés	Rendelési szám	Rendelési szám
		BA 46 BA 47	BAE 46... BAE 47...
22	EF 0.6 hajtómű, 230 V, 50/60 Hz, (BAE 46-3), 1 tartó konzol, 1 kuplung szerelési készlet, 3 hatlapfejű csavar	335658	
23	EF 1 hajtómű, 230 V, 50/60 Hz (BAE 46..., BAE 47...) 1 tartó konzol, 1 kuplung szerelési készlet, 3 hatlapfejű csavar	335659	
24			
25	EF 1-1 hajtómű, 230 V, 50/60 Hz (BAE 4..-1) 1 tartó konzol, 1 kuplung szerelési készlet, 3 hatlapfejű csavar	335660	
26			
28	EF 1-40 hajtómű, 230 V, 50/60 Hz (BAE 4..-4) 1 tartó konzol, 1 kuplung szerelési készlet, 3 hatlapfejű csavar	335661	
29	1 konzol, 1 kuplung szerelési készlet, 3 hatlapfejű csavar, (☞ hajtómű nélkül)	335769	

Üzemen kívül helyezés



Figyelmeztetés

A teljes testfelület súlyos leforrása és égése fordulhat elő!

A karimakötések és a fedélcsavarak oldása előtt minden csatlakozó vezetéknek nyomásmentesnek (0 bar) és szobahőmérsékletűnek (20 °C) kell lennie.

Az EF... hajtómű sorkapcsai üzem közben feszültség alatt vannak!

Villamos áram által okozott súlyos sérülés lehetséges!

Szerelési munkák előtt feszültségmentesítse a készüléket!

Leselejtezés

Szedje szét a készüléket, és az Anyagminőségek táblázat adatai (ld. **Műszaki adatokat**) alapján válogassa szét a hulladéknak számító részeket!

A készülék selejtezésénél a hulladékkezelés törvényes előírásait be kell tartani!

Függelék

Megfelelőségi Nyilatkozat C€

A **BA 46, BA 47** készülékek az alábbi európai irányelveknek felelnek meg:

- 94/9/EG Robbanásvédelmi Irányelvek (1994.03.23.)
- 97/23/EG Nyomástartó Edények Irányelvek (1997.05.29.), kivéve azon szerelvények, amelyek a 3.3. Cikkely hatálya alá esnek.

A megfelelőség értékelésére alkalmazott eljárás: III Függelék, H Modul, ellenőrizve 0525 azonosító számú Bejegyzett Testület által.

A készülék velünk nem egyeztetett módosítása esetén jelen nyilatkozat érvényét veszti.

A **BAE 46..., BAE 47...** készülékek az alábbi európai irányelveknek felelnek meg:

- 97/23/EG Nyomástartó Edények Irányelvek (1997.05.29.), kivéve azon szerelvények, amelyek a 3.3. Cikkely hatálya alá esnek.

A megfelelőség értékelésére alkalmazott eljárás: III Függelék, H Modul, ellenőrizve 0525 azonosító számú Bejegyzett Testület által.

A készülék velünk nem egyeztetett módosítása esetén jelen nyilatkozatunk hatályát veszti.

Bremen, 2008. 06. 05.
GESTRA AG



Dipl.-Ing. Uwe Bledschun
Szerkesztés vez.



Dipl.-Ing. Lars Bohl
Minőségügyi meghatalmazott



GESTRA

A külföldi képviselőketeket lásd a következő internet címen:

www.gestra.de

IPU Magyarország Mérnökiroda

Kereskedelmi Kft.

Sasadi út 66.

H-1118 Budapest

Tel. 0 03 61 / 2 06 19 89, 2 06 19 90

Fax 0 03 61 / 2 06 20 04

E-mail budapest@ipu.hu

GESTRA AG

Postfach 10 54 60, D-28054 Bremen

Münchener Str. 77, D-28215 Bremen

Telefon +49 (0) 421 35 03 - 0

Telefax +49 (0) 421 35 03 - 393

E-Mail gestra.ag@flowserve.com

Internet www.gestra.de

